

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO MOTORE ROTAX 127 - APRILIA 125

Prima di effettuare il montaggio del kit, è necessario modificare il carter motore come segue: chiudere il piano carter con degli stracci e rifinire la chiusura con dello stucco. Asportare il materiale con una fresa raggiata (vedi disegni A e B), facendo molta attenzione a non forare il carter per non danneggiare il circuito dell'acqua. Soffiare con un getto d'aria compressa, togliere lo stucco e gli stracci, riempire il basamento del motore con della benzina e fare ruotare l'albero motore. Soffiare nuovamente con un getto d'aria compressa, montare il pistone ed assicurarsi che, al punto morto inferiore, ci sia almeno 1 mm di gioco fra il pistone e la parte lavorata del carter; se fosse necessario ripetere l'operazione. Alcuni motori Rotax hanno nella testa due fori di centraggio che devono essere assolutamente chiusi perché compromettono la tenuta dell'OR del nostro cilindro. Operando nel seguente modo si può evitare qualsiasi inconveniente. Prendere le due spine in dotazione nel KIT, inserirle nei fori con martello e punzone ed asportare con una lima la parte eccedente delle spine fino ad allineare le spine con il piano della testa. Appoggiare un foglio di carta vetrata fine su una superficie perfettamente piana e, con movimenti rotatori, levigare la testa fino ad ottenere una superficie regolare ed omogenea.

Carburatore: getto max 115 **Candela:** Champion C55

ISTRUZIONE PER MONTAGGIO TESTA: VEDI DISEGNO C

MODIFICA CUPOLA TESTA: VEDI DISEGNO D

ATTENZIONE: MATERIALE NON IN GARANZIA. Il controllo delle dimensioni atte a stabilire il perfetto accoppiamento tra pistone e cilindro viene eseguito da personale specializzato utilizzando strumenti altamente sofisticati in camera termostatica. La costanza di queste misurazioni ci permette di escludere qualsiasi possibilità di grippaggio dovuta ad un errato accoppiamento tra pistone e cilindro: per questo motivo **LA GARANZIA NON COPRE IL GRIPPAGGIO DEL GRUPPO TERMICO.** Il montaggio di questo gruppo termico porta ad un notevole incremento prestazionale; per questo è necessario che venga eseguita una revisione completa del basamento: albero motore, cuscinetti, controllo accensione e carburazione, verifica e pulizia dell'impianto di scarico. Inoltre, viste le variazioni e modifiche ai carburatori ed impianti di scarico eseguite negli anni dai vari costruttori, consigliamo una messa a punto della carburazione specifica per ogni modello (la messa a punto può anche discostarsi in modo evidente dai dati da noi consigliati nelle istruzioni di montaggio).

ASSEMBLING INSTRUCTIONS FOR THE 127 ROTAX ENGINE - APRILIA 125

Before assembling the kit, it is necessary to modify the engine crankcase as follows: you should close the crankcase surface with rags and finish the closure with some stucco. Then you should remove the material with a radial cutter (please see pictures A and B), paying attention not to perforate the crankcase in such a way as to damage the water circuit. Afterwards, you should blow with a compressed air jet, remove stucco and rags, fill the engine base with petrol and make the crankshaft wheel. Then you should blow again with a compressed air jet, assemble the piston and be sure that, at the bottom dead point, there is at least 1 mm between the piston and the crankcase's worked part; if it is necessary, please repeat this procedure. Some rotax engines have two centring holes in the head, which must absolutely be closed because they compromise our cylinder's OR seal. If you follow these instructions, you can avoid any kind of inconvenience. Then you should take the two pins you are provided with in the kit, insert them in the holes with the help of hammer and drift and remove with a file the exceeding pins' part with the head surface. At this point, you should lean thin sandpaper on a perfectly level surface and, with the help of rotating motions, smooth the head until you achieve a regular and homogenous surface.

Carburator: maximum jet 115 **Spark plug:** Champion C55

Head assembling instructions: see picture C

Head cover modification: see picture D

ATTENTION! GOODS OUT OF WARRANTY. The control of the dimensions whose aim is to establish the perfect matching between piston and cylinder is carried out by specialized staff with the help of sophistic tools in a thermostatic chamber.

The steadfastness of these measurements allows us excluding any possibility of seizure due to wrong matching between piston and cylinder: for this reason, our **WARRANTY DOES NOT COVER THE SEIZURE OF THE POWER UNIT.** The power unit's assembling takes to a huge increase of performance; that's why it is important that a complete base overhaul is done: crankshaft, bearings, ignition's and carburator's checking, inspection and cleaning of the exhaust. Moreover, in consideration to the changes and variations that carburators and exhausts have undergone, we suggest you a setting-up of the carburation, which should be specific for every model (the setting-up can be completely different from the data we recommended in our "Assembling Instructions").

