

- **Parti presenti nella confezione:** testa, guarnizione testa, spillo conico Polini 008, seeger per spillo conico, rondella rame 6,5 X 10 per termocoppia testa, n.2 dadi M7.

Attrezzi necessari: chiave da 10 mm, chiave da 11 mm, chiave da 13 mm, chiave a brugola da 4 mm, chiave a tubo da 8 mm.

- **Parts included in the packaging:** head, head gaskets, Polini 008 conical needle, seeger for conical needle, 6,5x10 copper shim for head thermocouple, n. 2 M7 nuts.

Tools you need: 10mm key, 11 mm key, 13 mm key, 4mm Allen wrench, 8mm tubular wrench.

PROCEDIMENTO - PROCESS

- Rimuovere il liquido di raffreddamento dal motore. [Tutorial video](#)

- Drain the engine from the coolant.



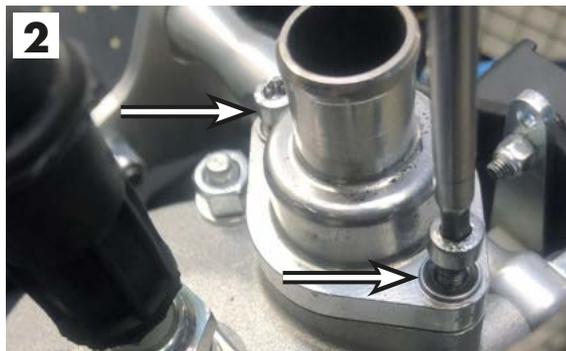
- Svitare il sensore del liquido dalla testa utilizzando la chiave fissa da 10 mm. (foto 1)

- Unscrew the liquid sensor from the head using the 10mm fix key. (photo 1)



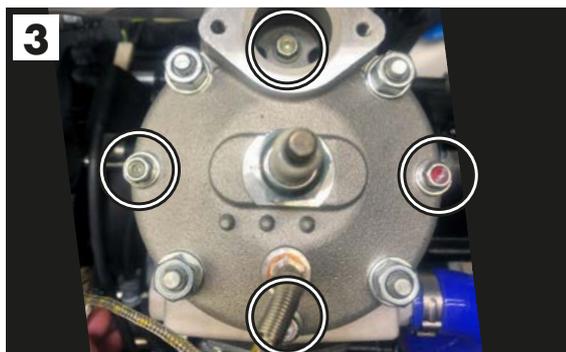
- Rimuovere il collettore svitando le due viti con chiave a brugola da 4 mm (foto 2). Rimuovere il termostato facendo attenzione al posizionamento e al verso di montaggio delle parti per il successivo riassetto.

- To remove the manifold, unscrew the two screws using the 4mm wrench key (photo 2). Remove the thermostat paying attention how to place the parts and the assembly direction of the parts for the further reassembly.



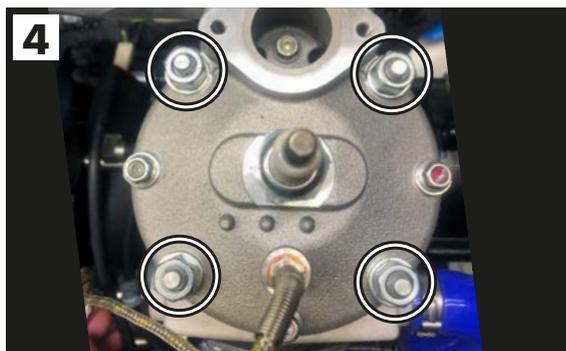
- Svitare le 4 viti della testa con chiave a tubo da 8 mm (foto 3).

- Unscrew the 4 screws from the head using the 8mm tubular key (photo 3).



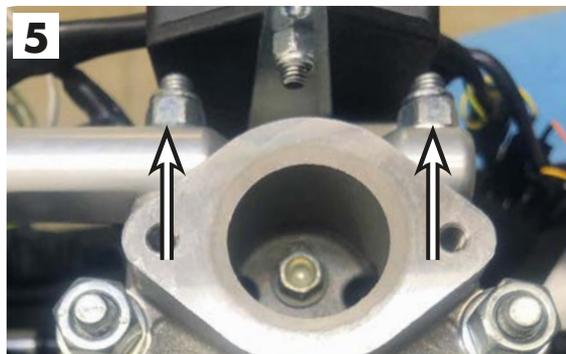
- Svitare i 4 dadi della testa con chiave da 13 mm (foto 4).

- Unscrew the 4 nuts on the head using the 13mm tubular key (photo 4).



- Rimuovere la testa, la guarnizione ed il supporto testa. Svitare i due dadi con chiave da 11 mm (foto 5). Riposizionare il supporto testa sulla nuova testa e chiudere con i due dadi presenti nella confezione con chiave da 11 mm (foto 5). Pulire accuratamente i piani d'appoggio di cilindro e testa.

- Remove the head, the gasket and the head support. Unscrew the 2 nuts using the 11mm key (photo 5). Place the head support again on the NEW head and tight the 2 nuts supplied using a 11mm key (photo 5). Carefully clean the cylinder and head support surface.



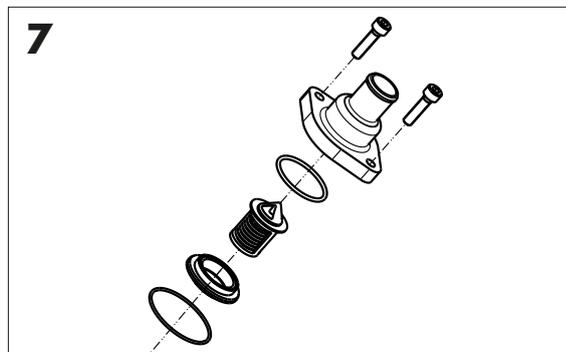
- Posizionare la nuova guarnizione di testa con la scritta "UP" verso l'alto e la scritta "EX" in direzione della luce di scarico (foto 6). Riposizionare la nuova testa e serrare le viti in senso incrociato. Il carico di serraggio è di 20 Nm per i dadi M8 e di 12 Nm per le viti M6.

- Place the NEW head gasket with the "UP" inscription upwards and the "EX" inscription towards the exhaust light (photo 6). Place the new head again and tight the screws cross-patterns. Torque wrench: 20Nm for the M8 nuts - 12 Nm for the M6 nuts.



- Rimontare il termostato (foto 7) e il collettore del liquido (foto 2). Riposizionare la termocoppia del liquido sostituendo la rondella di rame con la nuova in dotazione (foto 1).

- Assemble the thermostat again (photo 7) and the liquid manifold (Photo 2). Place the liquid thermocouple again by replacing the copper shim with the one supplied (photo 1).



- Inserire il seeger nella terza scanalatura dello spillo conico presente nella confezione (foto 8) e sostituire lo spillo conico inserito nella valvola del carburatore.

- Place the seeger in the third groove of the conical needle supplied in the packaging (photo 8) and replace the conical needle inserted in the carburetor valve



[Tutorial video](#)



- Ripristinare il liquido di raffreddamento.

- Fill up the cooling system.